



ΕΠΙΔΑΠΕΔΙΟΙ BOILER ΛΕΒΗΤΟΣΤΑΣΙΟΥ ΜΕ ΔΥΟ ΕΝΑΛΛΑΚΤΕΣ
ΘΕΡΜΟΤΗΤΑΣ

EV 15/7S2 500 75

SAP	301396
Χωρητικότητα	472 L
Καθαρό βάρος	147.6 kg
Μόνωση (σκληρό PU)	50 mm
Επιφάνεια του εναλλάκτη θερμότητας S1	2.25 m ²
Επιφάνεια του εναλλάκτη θερμότητας S2	1.06 m ²
Χωρητικότητα του εναλλάκτη θερμότητας S1	13.7 L
Χωρητικότητα του εναλλάκτη θερμότητας S2	6.4 L
Απώλειες θερμότητας ΔT 45K	95 W
Ενεργειακή κλάση	C
Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας	95 °C
Μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας του εναλλάκτη θερμότητας	110 °C



Όνομαστική πίεση του δοχείου νερού	8 bar
Όνομαστική πίεση του εναλλάκτη θερμότητας	6 bar
Μέγιστη ποσότητα νερού, το οποίο έχει τραβηχτεί MIX 45°C (**15-60°C), Απενεργοποιημένη τροφοδοσία (S1)	678 L
Μέγιστη ποσότητα νερού, το οποίο έχει τραβηχτεί MIX 45°C (**15-60°C), Απενεργοποιημένη τροφοδοσία (S2)	294 L
Διάμετρος	750 mm



- ΥΨΗΛΗΣ ΑΠΟΔΟΣΗΣ ΜΟΝΩΣΗ συμβατή με τους πρόσφατους κανονισμούς του κλάδου - ERP Κλάση B και C
- Υψηλής ποιότητας ΕΠΙΣΤΡΩΣΗ ΕΠΙΣΜΑΛΤΩΣΗΣ CrystalTech PRO
- ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΜΕ ΑΝΟΔΙΑ ΜΑΓΝΗΣΙΟΥ της εσωτερικής επιφάνειας του δοχείου για την αύξηση της διάρκειας ζωής του προϊόντος:
 - ΔΥΟ ΑΝΟΔΙΑ MG+ για μοντέλα από 160 L έως 1000 L
 - ΤΡΙΑ ΑΝΟΔΙΑ MG+ για μοντέλα από 1500 L και 2000 L
- ΑΝΟΙΓΜΑ ΕΠΙΘΕΩΡΗΣΗΣ για εύκολη επιθεώρηση και συντήρηση
- Προαιρετική δυνατότητα ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗΣ ΗΛΕΚΤΡΙΚΩΝ ΑΝΤΙΣΤΑΣΕΩΝ με διαφορετική ονομαστική ισχύ
- Υποδοχή τοποθέτησης ρυθμιστή θερμοκρασίας
- Υποδοχές για αισθητήρες θερμοκρασίας

Η σειρά περιλαμβάνει μοντέλα με όγκους από 160 έως 2000 λίτρα με δύο εναλλάκτες θερμότητας. Κατάλληλα για την κάλυψη των αναγκών μιας μονοκατοικίας, πολυκατοικίας ή βιομηχανίας.